

AMT 070 W016-L800X480

系列 规格书

致力于打造最好的智能控制终端

目录

| | |
|-------------------|----|
| 1. 产品说明..... | 2 |
| 1.1 产品型号..... | 2 |
| 1.2 产品尺寸..... | 4 |
| 1.3 产品参数..... | 4 |
| 2. 硬件介绍..... | 6 |
| 2.1 接线端子针脚定义..... | 6 |
| 3. 上位组态软件说明..... | 7 |
| 3.1 开发软件..... | 7 |
| 3.2 协议配置..... | 9 |
| 4. 可靠性测试..... | 10 |
| 4.1 ESD测试..... | 11 |
| 4.2 高低温老化测试..... | 12 |
| 4.3 群脉冲测试..... | 13 |
| 4.4 雷击浪涌测试..... | 14 |

1. 产品说明

1.1 产品型号

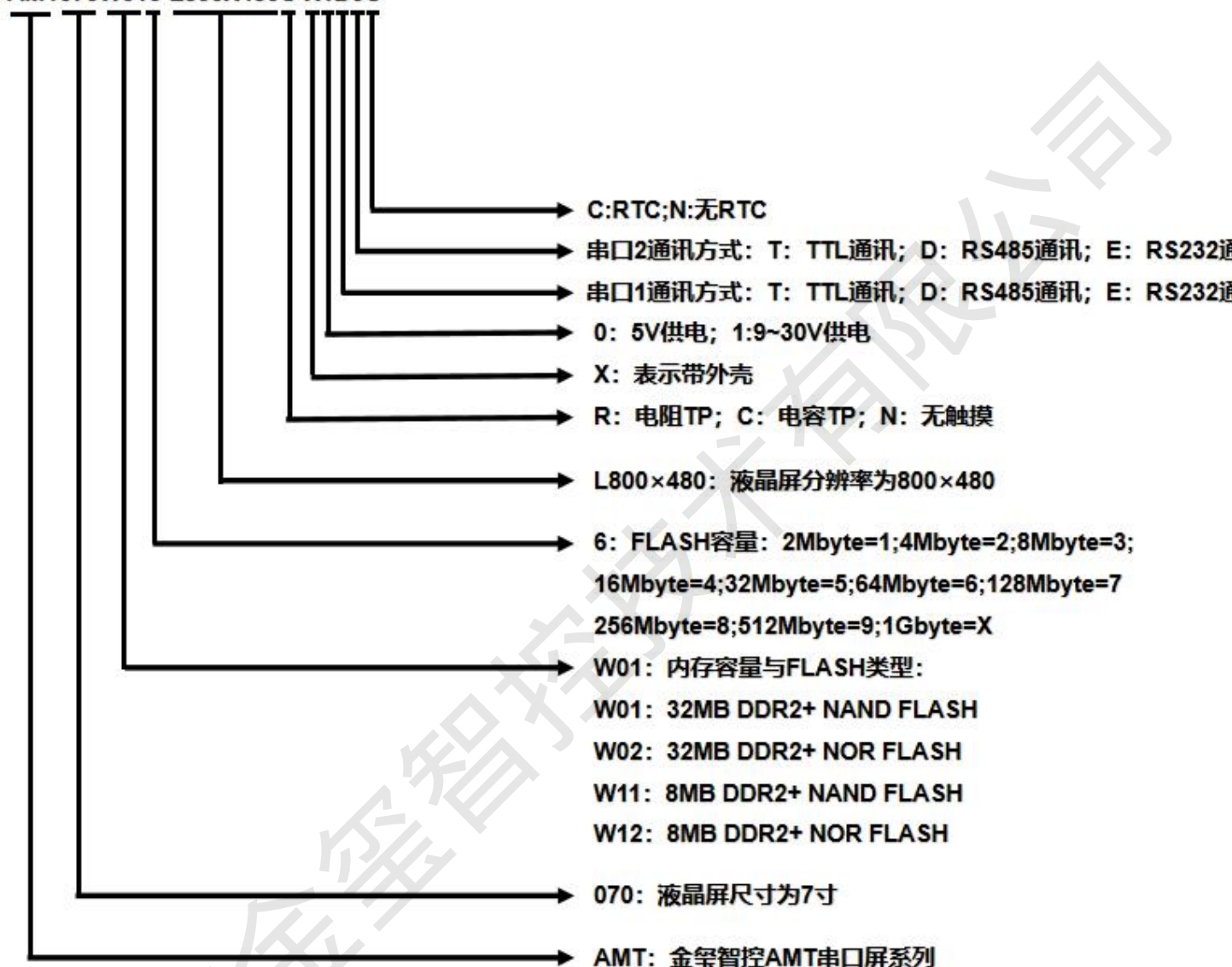


| 型号 | 规格说明 |
|----------------------------|---|
| AMT070W016-L800X480C-X1D0C | AMT系列, 7寸800X480分辨率显示屏, DC9-30V, 一路RS485串口, 64Mbyte SPI NAND Flash,电容触摸, 蜂鸣器, RTC |
| AMT070W016-L800X480C-X1E0C | AMT系列, 7寸800X480分辨率显示屏, DC9-30V, 一路RS232串口, 64Mbyte SPI NAND Flash,电容触摸, 蜂鸣器, RTC |

型号定义

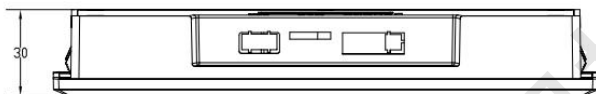
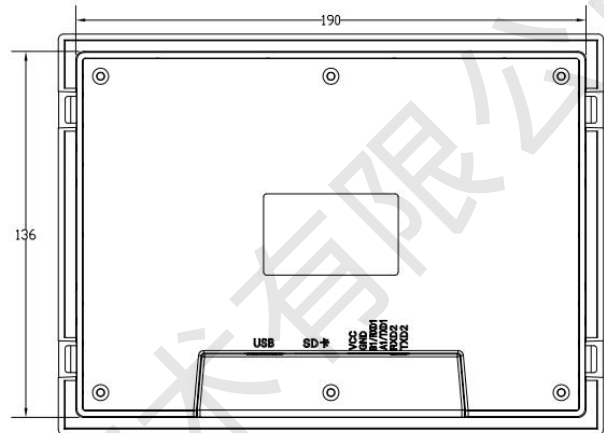
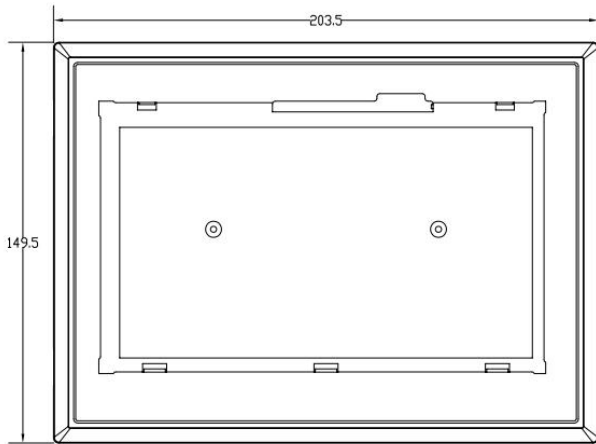
产品的型号定义如下图:

AMT070W016-L800X480C-X1D0C



1.2 产品尺寸

| 产品型号 | 整机尺寸 | 有效显示区域尺寸 | 开孔尺寸 | 建议开孔尺寸 |
|-------------------------|------------------|----------|-----------|-----------|
| AMT070W016-L800X480R-X1 | 203.5*149.5*30mm | 154*86mm | 190*136mm | 192*138mm |



1.3 产品参数

| 产品规格 | | |
|------|----------|---------------------------|
| 硬件性能 | 型号 | AMT070W016-L800X480R-X1 |
| | 操作系统 | UCOS |
| | 显示屏 | 7" TFT LCD |
| | 分辨率 (Px) | 800X480 |
| | 色彩 | 65536 |
| | 亮度 | 250 cd/m ² |
| | 背光 | LED (支持背光调节) |
| | LED寿命 | 2万小时 |
| | 触摸屏 | 4线式工业电阻触摸屏 (表面硬度4H) |
| | CPU | 600MHz ARM9 内置32MB DDR2内存 |
| | 存储器 | 64Mbyte SPI NAND Flash |

| | | |
|------|---------|--|
| | RTC | 可选 |
| | 蜂鸣器 | 支持 |
| | 掉电数据保存 | 支持, 3S自动保存 |
| | USB端口 | 无 |
| | 程序下载方式 | SD卡 |
| | 通讯端口 | 1路串口, RS232或RS485可选 |
| 电气规格 | 额定功率 | 最大3.5W |
| | 额定电压 | DC9-30V |
| | 电源保护 | 具备+/-1KV雷击浪涌保护能力 |
| | 允许失电 | <5ms |
| | CE&ROHS | 符合EN61000-6-2:2005, EN61000-6-4:2007标准; 雷击浪涌+/-1KV, 群脉冲+/-4KV; 静电接触放电+/-4KV; 静电空气放电+/-8KV. |
| 环境规格 | 工作温度 | -10°C~50°C |
| | 存储温度 | -30°C~70°C |
| | 环境湿度 | 10~90%RH(无冷凝) |
| | 抗震性 | 10-25Hz (X、Y、Z方向, 2g/30分钟) |
| | 冷却方式 | 自然风冷 |
| 其他参数 | 防护等级 | 前面板符合IP65 (配合平整盘柜安装), 机身后壳符合IP20 |
| | 整机尺寸 | 190.5*105.4*17.3mm |
| | 有效显示区尺寸 | 154*86mm |
| | 螺丝孔间距 | 190*136mm |
| | 整机净重 | 300g |
| | 对应软件 | 上位: HMISudio5.0 |

2.硬件介绍

2.1 接线端子针脚定义



端口定义

| 器件位置编号 | | 说明 | |
|----------------|---------|--------------|--------------------|
| ① | | SD卡下载口 | |
| ② | | 4P 3.5mm凤凰端子 | |
| 4P 3.5mm凤凰端子—① | | | |
| Pin脚 | 定义 | 电源输入 | 串口1: RS485/RS232 |
| 1 | VCC | DC9-30V输入 | |
| 2 | GND | 电源地 | 信号地 |
| 3 | B1/RXD1 | | RS485 B1或RS232 RXD |
| 4 | A1/TXD1 | | RS485 A1或RS232 TXD |

注意

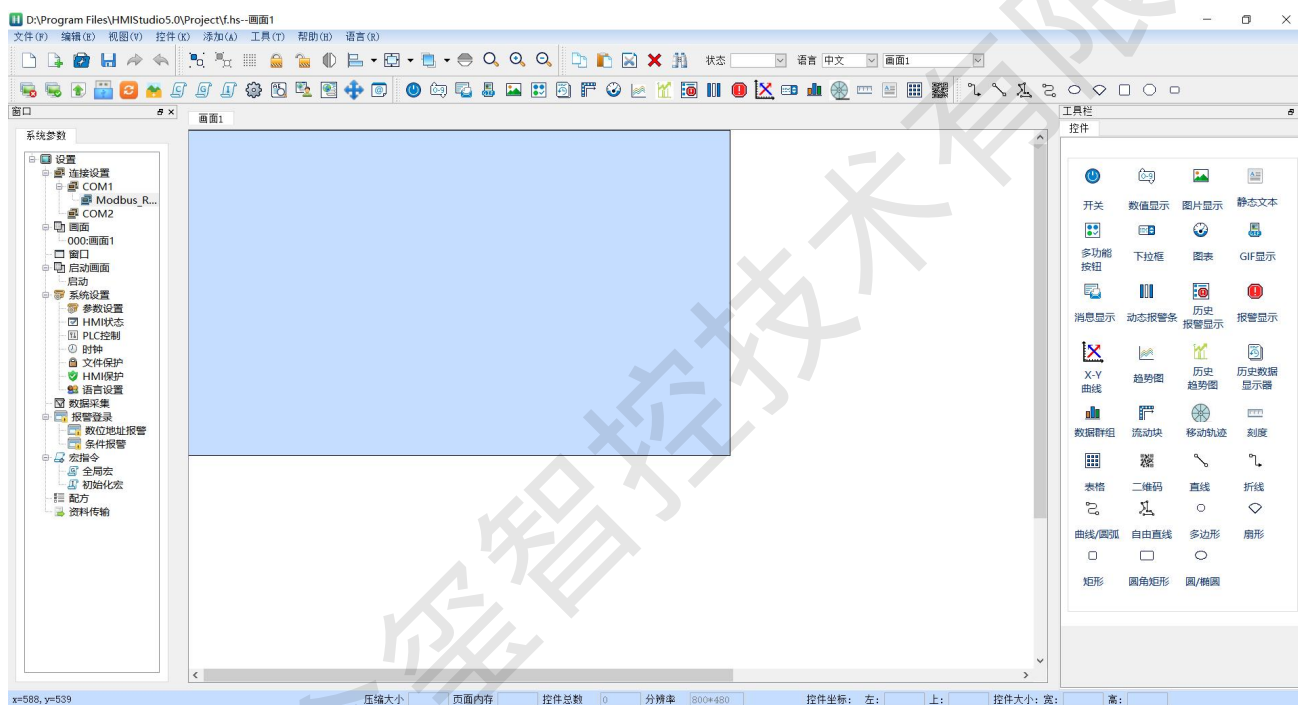
Note1: 电源输入可以定制成5V;

Note2: COM1的通讯方式根据所采购型号而定, 有RS485和 RS232两个对应的通讯选择;

Note3: 可以定制COM2 RS232通讯; 可以定制USB下载口;

3.上位组态软件说明

3.1 开发软件



上位组态软件HMIStudio5.0是一套客户可以进行任意编辑的上位软件, 客户的应用程序全部基于上位软件进行开发, 上位软件由丰富的控制组成, 任意组合, 从而实现客户所想要的功能:

控件包含有:

| | |
|-----------------------|---|
| <p>开关按钮</p> | <p>包括“位按钮”“字按钮”“指示灯”“画面按钮”“功能按钮”“多态按钮”对连接设备进行触摸操作, 监视状态</p> |
| <p>数值输入及显示</p> | <p>包括多种进制输入和显示, ASCII 码输入和显示, 用于显示所监视地址数值; 另有时间显示, 用于显示实时时间</p> |
| <p>流动块</p> | <p>模拟管道内液体流动状态的动画图形</p> |

| | |
|-------------|---|
| 静态文本/表格/刻度 | 多种基本图形, 包括直线, 圆, 椭圆, 矩形等 |
| 图片显示以及gif动画 | 显示一个或多个图片的图片显示框 |
| 仪表 | 柱状图, 仪表, 圆环, 显示数据的某种状态值 |
| 消息显示 | 显示事先设定好的消息 |
| 报警显示 | 显示当前设备所发生的报警信息 (分为数位报警和类比报警), 在使用该控件之前必须先配置好报警设定(数位报警最多可建立 512 条, 条件报警最多可建立 32 条) |
| 动态报警 | 用于显示当前的报警, 它与报警控件不同的是动态报警条是以文字滚动的形式显示出当前的报警内容 |
| XY曲线 | 实时动态的显示数据采集器的数据 |
| 历史曲线 | 以曲线形式显示历史记录收集器保存的数据 |
| 配方 | 建立类似药方的菜单(每个配方最多支持 200 个数据, 最多可建立 200 个配方) |
| 多功能按钮 | 一个开关按钮, 通过该按钮可以很方便快捷的达到各种功能要求 |
| 趋势图 | 绘制多个数据的参考曲线, 准确地直观地判断某一数值在一段时间内的变化趋势 |
| 下拉框 | 用于选择对应状态功能 |
| 数据群组 | 以曲线的方式来显示寄存器地址N到寄存器地址N之间的数据变化 |
| 移动轨迹 | 以拖滚动块的方式来控制地址数据 |
| 二维码 | 动态生成二维码, 通过扫描进入网址, 支付等功能(单个画面最多 10 个二维码, 一个组态不超过 1000 个二维码) |

上位机组态软件的扩展功能:

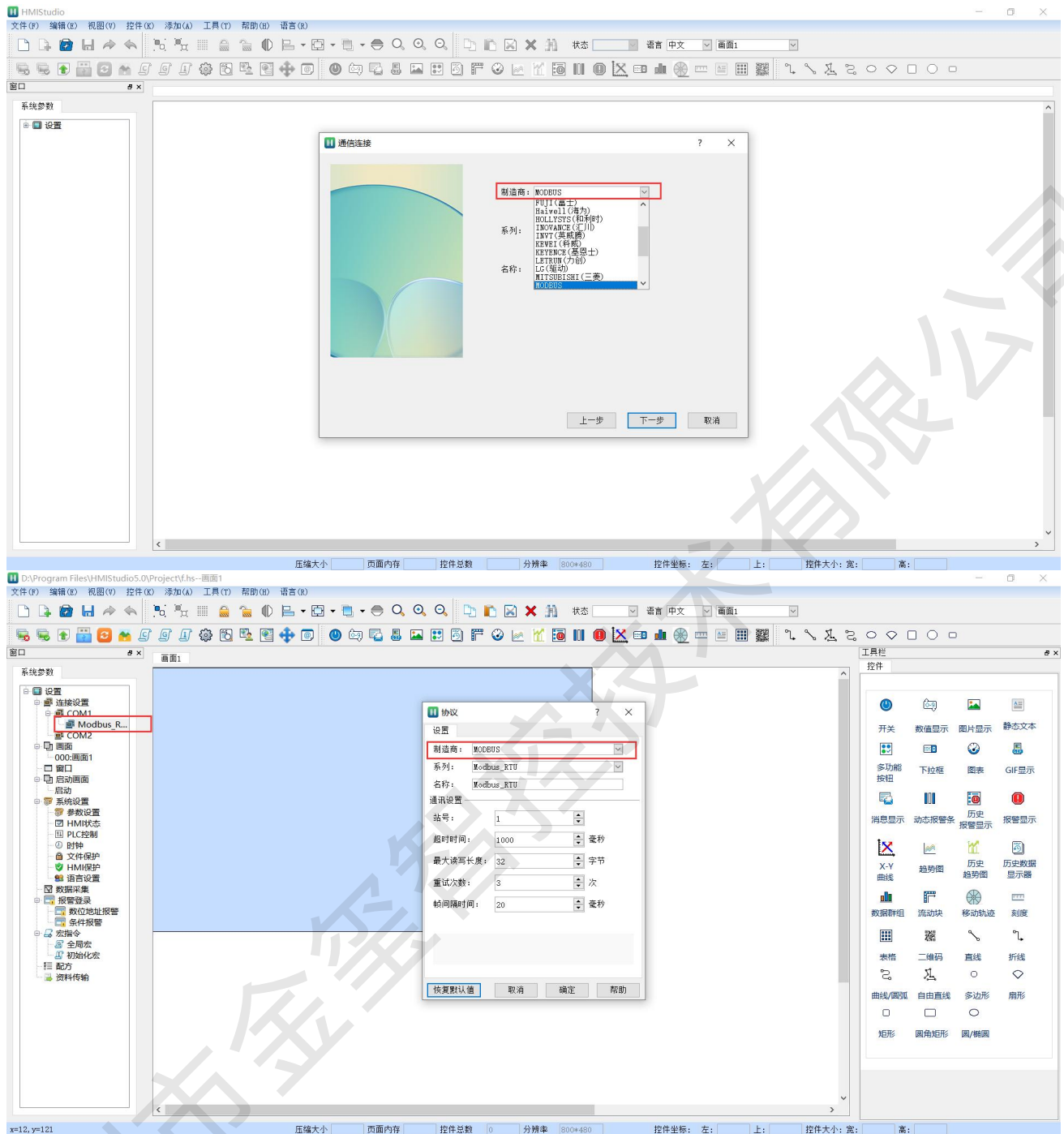
| | |
|--------|---|
| 宏指令 | C 语言编程, 实现各种比较复杂的逻辑或功能 |
| PLC 控制 | 通过 PLC 控制 HMI(通过 PLC 寄存器数值控制 HMI 画面的切换、修改配方、写入配方数据到 PLC、切换当前用户等级) |
| 语言 | 支持多国语言 (最多支持 6 国语言) |
| 数据采集 | 可以对温度, 压力, 湿度等进行数据采集(数据采集最多可建立 32 个) |
| 资料传输 | 指同一种类型的地址上的数据传输, 传输方式可以是周期性的 (最快 1 秒传输一次), 也可以是触发型的 |

| | |
|--------------------|---|
| HMI 保护 | 设置了在一定的期限内 HMI 可以正常的使用 HMI, 如果时间超过了用户规定好的时间, 则 HMI 会跳转到用户先前设置好的指定画面中去, 在指定画面中用户只放置功能按钮下面的“面板保护解锁按钮” |
| 文件保护 | 打开工程时是否需要输入密码验证打开 |
| 用户密码等级 | 设置用户权限和密码, 进入相应的权限需要输入相应的密码 (一共 8 个用户等级) |
| 开机画面 | 用户可以自定义开机 Logo 画面 |
| 离线模拟 | 将画面编译下载到 HMI 中设备之前, 可以利用 HMISudio 自带的离线模拟功能来校检一下组态画面的正确性和效果展示 |
| 在线模拟 | 在线模拟可以使你在没用 HMI 的情况下, 通过个人的计算机 (需先安装 HMI 组态软件) 和 plc 等相关器件通讯 |
| 支持多种控制器通讯协议 | 适配各种 PLC, 变频器, 伺服控制器, 单片机控制系统等 (三菱、松下、欧姆龙、台达、信捷、永宏、西门子、基恩士、LG、Modbus 和自定义等协议) 用户操作时只需要直接在软件上选择调用即可 |
| 自定义添加图库 | 支持自定义添加图库, 用户可根据需要截取自己喜欢的图片加载到自定义图库用以调用 |
| 键盘 | 支持中英文键盘输入, 用户可自由切换使用 |
| 图库 | 图库丰富, 支持 Png、Jpg、Gif、Bmp 等多种格式图片, 矢量图库, 任意缩放无锯齿 |

3.2 协议配置

用户可通过上位机配置运行MODBUS RTU, 三菱, 西门子, 台达, 信捷等协议

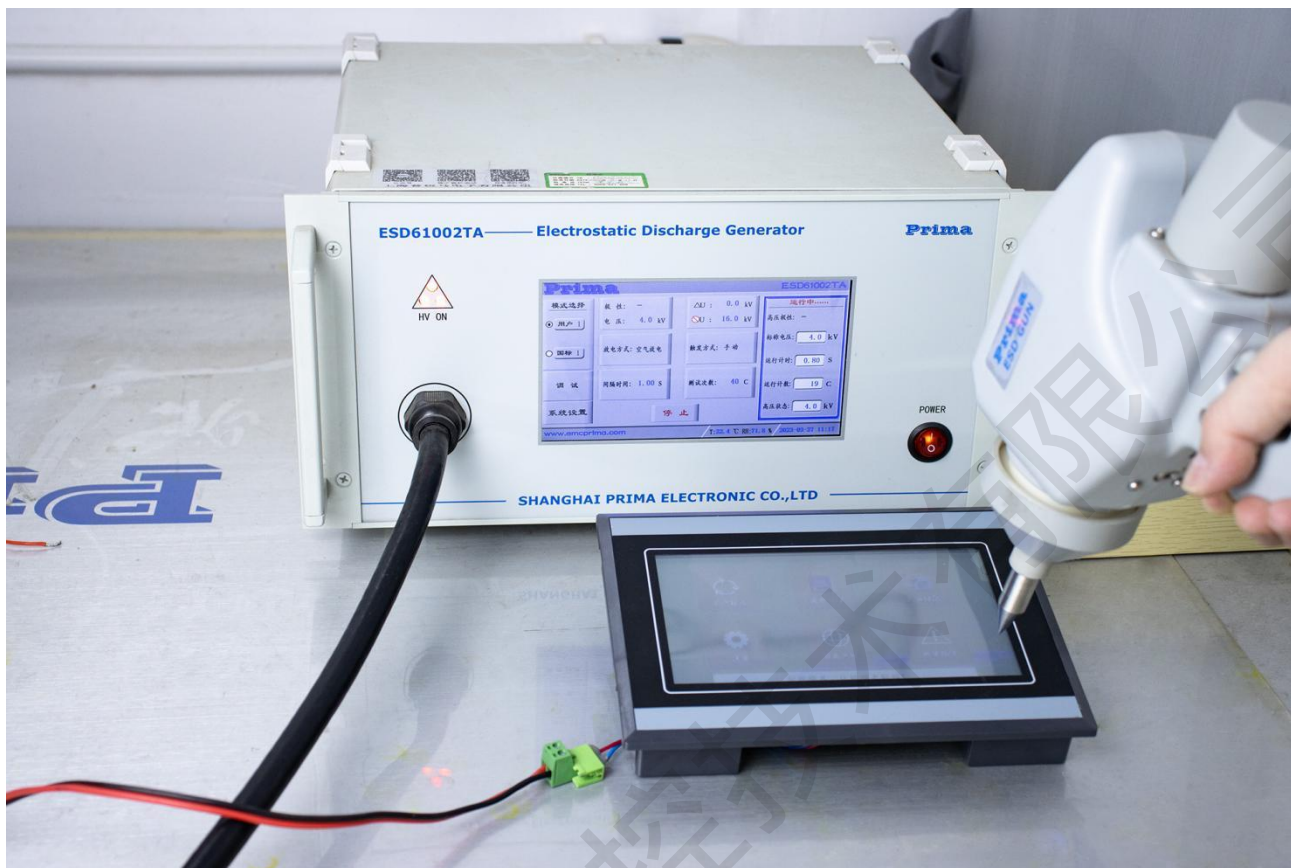
打开HMISudio5.0组态软件, 点击[新建工程], 可在[新建工程]里选择所需的通讯协议。也可在工程内修改选择自己所需的通讯协议, 打开串口1端口设置下方的协议进行更改, 如下图。



4.可靠性测试

所有产品量产前都进行了一系列流程化可靠性测试: ESD测试, 高低温老化测试, 群脉冲等测试。确保产品质量。

4.1 ESD测试



执行标准: IEC 61000-4-2

测试过程: 将产品平躺放置测试台上, 针对触屏铁扣周边和显示区域依次进行接触和空气放电, 如下图所示。观察屏幕是否出现复位重启, 显示异常等现象

测试数据

| 产品型号 | 放电类型 | 放电值 | 试验结果 |
|-------------------------------|------|---------|------------------------|
| AMT070W016-L800X480R-X1 系列 | 接触 | +/-4KV; | 无重启, 死机, 花屏等异常现象, 功能正常 |
| | 空气 | +/-8KV; | 无重启, 死机, 花屏等异常现象。功能正常 |

4.2 高低温老化测试



测试环境:高低温老化测试箱中

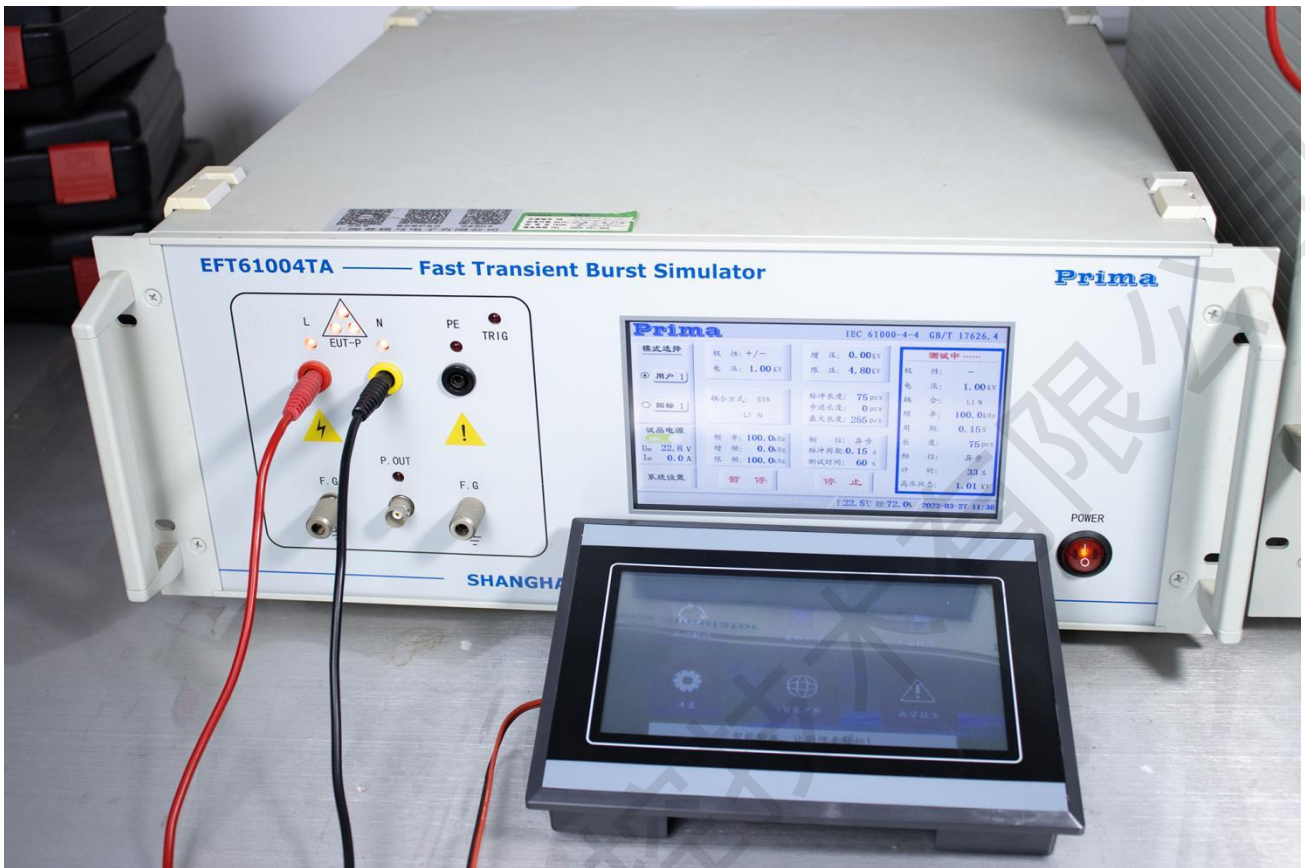
测试温度: $-10^{\circ}\sim 50^{\circ}$

测试过程: 将产品放置高低温老化测试箱中。通过 50° 高温, -10° 低温, 高低温交替变换老化测试, 观察测试过程中及试验测试完后是否出现复位重启, 显示异常, 功能异常等现象。

测试数据

| 产品型号 | 温度 | 湿度 | 试验结果 |
|---------------------------|--|-----|-----------------------|
| AMT070W016-L800X480R-X1系列 | 高温 50° | 60% | 无重启, 死机, 花屏等异常现象。功能正常 |
| | 低温 -10° | 60% | 无重启, 死机, 花屏等异常现象。功能正常 |
| | 高低温交替、 ($-10^{\circ}\sim 50^{\circ}$) | 60% | 无重启, 死机, 花屏等异常现象。功能正常 |

4.3 群脉冲测试



执行标准: IEC 61000-4-4

测试过程: 将产品平躺放置测试台上, 通过脉冲群发生器耦合脉冲群后的电源对屏幕进行供电。如下图所示。观察屏幕是否出现复位重启, 显示异常等异常现象

测试数据

| 产品型号 | 测试标准 | 测试端口 | 试验结果 |
|-------------------------------|-------------|---------|--------------------------------|
| AMT070W016-L800X480R-X1 系列 | EFT +/-1KV; | 电源与通讯端口 | 1KV屏无闪烁, 无重启, 死机, 花屏等异常现象。功能正常 |

4.4 雷击浪涌测试



测试数据

| 产品型号 | 耦合方式 | 阻抗 | 试验结果 |
|-------------------------------|-------|-----|--------------------------------------|
| AMT070W016-L800X480R-X1 系列 | COUPL | 12Ω | +/-0.25KV屏无闪烁, 无重启, 死机, 花屏等异常现象。功能正常 |

致力于打造最好的智能控制终端

深圳市金玺智控技术有限公司